



ARDEX IFS MIX

“INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM”

**Mortero autonivelante para suelos industriales
en capa media y gruesa (8-50 mm)**

Con EFECTO ARDURAPID®

Para la obtención de suelos continuos.

Especial para suelos de uso industrial.

Para grosores de 8 a 50 mm.

En base cemento.

Bombeable.

En interiores.

Rápida puesta en servicio.

Certificado según norma EN 13813: CT-C25-F7-A15.



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001.

ARDEX IFS MIX "INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM"

Mortero autonivelante para suelos industriales en capa media y gruesa (8-50 mm)

Campo de aplicación:

Nivelación y renovación de pavimentos de hormigón, soleras de cemento y anhidrita, revestimientos cerámicos, no cerámicos y otros.

Creación de superficies para la colocación de revestimientos cerámicos, piedra natural y otros revestimientos.

Creación de soleras en sectores industriales y comerciales, sellados posteriormente con revestimiento de protección ARDEX.

Sólo en interiores.

Características:

Polvo a base de cementos especiales y plastificantes con buena capacidad de dispersión y rellenos especiales.

Mezclado con agua se obtiene un mortero suave, autonivelante y bombeable, el cual es trabajable 1/2 hora y transitable en 2 horas.

El mortero seca y endurece por hidratación, sin retracción, evitando la aparición de fisuras.

Preparación de soportes:

El soporte debe estar seco, limpio, compacto, libre de polvo y agentes separadores.

Antes de la preparación mecánica, se debe eliminar restos de barniz, ceras, grasas, aceites y las sustancias contaminantes similares. Las superficies de hormigón que están contaminadas deberán tratarse mecánicamente, sea mediante lijado, diamantado, granallado o chorro de arena, y posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial, p. ej. juntas de dilatación deberán subirse hasta llegar a la superficie terminada para sellarlas convenientemente.

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm².

Para evitar la aparición de burbujas de aire y mejorar la adherencia en soportes porosos, éstos se deben preparar con ARDEX P51, imprimación diluida con agua en proporción 1:1. Dicha capa debe aplicarse por toda la superficie mediante el uso de una escoba industrial. No deben usarse rodillos, mopas o equipos de spray en su aplicación. Debe tenerse cuidado en no dejar charcos, si los hubiera, deben eliminarse mediante la escoba o una brocha. Una vez aplicado el ARDEX P51, debe dejarse secar durante al menos 1 hora antes de aplicar el ARDEX IFS MIX.

Soportes muy absorbentes necesitarán de la aplicación de dos capas de ARDEX P51 para evitar la aparición de burbujas o cráteres. Debe aplicarse una primera capa de ARDEX P51 diluido 1:3 con agua. Una vez la primera capa está seca (min. 1 hora) puede llevarse a cabo la aplicación de una segunda capa diluida 1:1 con agua.

Una vez aplicada la última capa de ARDEX P51, debe dejarse secar durante al menos 1 hora antes de aplicar el ARDEX IFS MIX.

Sobre soportes densos o poco porosos se imprimirá con imprimaciones epoxídicas ARDEX arenadas a saturación. (véase la Ficha Técnica correspondiente).

El soporte deberá permanecer siempre seco.

Modo de empleo:

En un recipiente limpio se vierte agua limpia y se añade el polvo, removiendo fuertemente con un agitador, hasta obtener un mortero homogéneo y fluido.

La relación de mezcla es de 4 - 4 1/4 L. por 25 Kg.

El mortero se puede trabajar aprox. 1/2 hora a temperaturas entre +18 - +20°C.

El mortero se puede trabajar aprox. 1/2 hora a temperaturas entre +18°C - +20 °C.

Las temperaturas bajas alargan y las altas reducen el tiempo de trabajabilidad.

El mortero se extiende fácilmente mediante un patín extendedor y se alisa con llana alisadora.

Espesores de capa:

Sobre pavimentos de hormigón, soleras de cemento y soportes lisos no porosos, a los cuales se les haya aplicado un puente de unión a base de ARDEX EP2000 arenado, se puede aplicar un espesor de capa desde 8 hasta 50 mm de ARDEX IFS MIX.

Si se requiere una planimetría máxima en espesores superiores a los 25 mm, se recomienda ejecutar el trabajo en dos fases, aplicando una primera capa de relleno con ARDEX IFS MIX y una segunda capa de ARDEX IFS con un máximo de 5 mm, imprimando con ARDEX P51 (diluido 1:3 en agua) entre capas. Trabajar el ARDEX IFS MIX a temperaturas superiores a los +5°C e inferiores a +30°C. La capa superficial tiene que ser protegida de un secado demasiado rápido por la acción del sol y las corrientes de aire.

Obras pequeñas: En un recipiente de unos 50L. de capacidad verter de 8 a 8.5 L. de agua limpia.

Con la ayuda de un mezclador eléctrico se mezclan 50 Kg = 2 sacos de ARDEX IFS MIX hasta obtener un mortero sin grumos y homogéneo.

Obras grandes: para el bombeo del mortero son apropiadas las bombas helicoidales, cilíndricas o continuas que sean capaces de impulsar 20-40 L. de mortero por minuto.

Se deben lubricar las mangueras con una mezcla de 1 saco de ARDEX IFS MIX y 8 L. de agua. La utilización de lechada de cemento está prohibida para la lubricación de las mangueras.

Se debe lavar la máquina y las manguera si éstas no son utilizadas durante más de 1/2 hora.

El mortero ARDEX IFS MIX se puede aplicar con patín extendedor y alisar con la llana de alisado.

Elaboración de capas útiles en ámbito industrial y comercial:

La capacidad de carga del soporte, sea solera de cemento (C 30- C 50) u hormigón tiene que ser resistente a la carga.

El soporte debe ser tratado mediante granallado o fresado a fin de eliminar impurezas, agentes separadores, zonas superficialmente disgregadas y acumulación de aglutinantes. Estas superficies preparadas se tienen que imprimir con ARDEX P51 diluido con agua 1:1. En ciertos casos podría ser necesario una imprimación con ARDEX EP2000 con sembrado de arena.

ARDEX IFS MIX es resistente a la carga, tal y como está asignado en la parte 1 de la correspondiente hoja de trabajo AGI A 12 de "Pavimentos industriales", para soleras de cemento con solidez de clase C 30- C 50 sin carga de arrastre.

Recomendaciones:

Si debe realizarse más de una capa de ARDEX IFS MIX, la capa seca de mortero se imprimirá con ARDEX P51 diluido 1:3 con agua para evitar la subida de burbujas. Una vez aplicada la capa de ARDEX P51, debe dejarse secar durante al menos 1 hora antes de aplicar la nueva capa de ARDEX IFS MIX.

ARDEX IFS MIX no se puede utilizar en exteriores y en zonas constantemente húmedas.

ARDEX IFS MIX "INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM"

Mortero autonivelante para suelos industriales en capa media y gruesa (8-50 mm)

Precauciones:

Contiene cemento. Reacciona alcalinamente. Proteger la piel y los ojos. En caso de contacto con los ojos lavar intensamente con agua y consultar al médico.

Una vez seco el producto es inofensivo fisiológica y ecológicamente.

GISCODE ZP 1 = contiene cemento, pobre en cromato.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Aprox. 4-4 1/4 L. de agua para 25 kg. de polvo, lo que corresponde aprox a 1 vol. de agua : 4 vol. de polvo
Densidad:	Aprox. 1,5 Kg/L.
Densidad del mortero en fresco:	Aprox. 2,1 Kg/L.
Rendimiento:	Aprox. 1,7 Kg. polvo/m ² ·mm.
Trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30min.
Transitabilidad (20°C):	Aprox. 3 h.
Sellado de protección:	Después del vertido del mortero Hasta 10 mm: 1 día. Hasta 30 mm: 3 días. Hasta 50 mm: 7 días.
Resistencia a la compresión:	Tras 1 día aprox. 14 N/mm ² Tras 7 días aprox. 21 N/mm ² Tras 28 días aprox. 32 N/mm ²
Resistencia a la Flexotracción:	Tras 1 día aprox. 3,8 N/mm ² Tras 7 días aprox. 5,5 N/mm ² Tras 28 días aprox. 8,8 N/mm ²
Dureza Brinell:	Tras 1 día aprox. 63 N/mm ² Tras 7 días aprox. 68 N/mm ² Tras 28 días aprox. 95 N/mm ²
Apto mobiliario con ruedas:	Si
Envase:	Sacos de 25 kg.
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.

 0432	
ARDEX CEMENTO, S.A. PoL. Ind. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona España 04	
14077 EN 13813:2002 ARDEX IFS MIX Mortero Autonivelante EN 13813:CT-C25-F7-A15	
Resistencia a la Compresión:	≥ 25 N/mm ²
Resistencia a la Flexotracción:	≥ 7 N/mm ²
Resistencia a la Abrasión (Böhme):	≤ 15 cm ³ /50 cm ²
Adhesión:	NPD
pH:	NPD
Reacción al fuego:	A2i-s1

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.