

Seire

SEIREPOX IMPRIMACIÓN

Resina epoxi bicomponente sin disolventes

Muy buena adherencia sobre soportes minerales.

Imprimación y endurecedor.

Relleno de fisuras en pavimentos de hormigón.

Adherente de pavimentos continuos poliméricos.

Sin disolventes (100% sólidos).

Fácil aplicación.

Puede mezclarse y/o espolvorearse con arena.

Uso interior y exterior.



SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III
C/Los Muchos, 34-36
19160 – Chiloeches (Guadalajara)
T. +34 902 124 411
F. +34 902 124 414
seire@seire.net

SEIREPOX IMPRIMACIÓN

Resina epoxi bicomponente sin disolventes

Descripción del producto:

SEIREPOX IMPRIMACIÓN es una resina epoxi de dos componentes fluida, sin disolventes y con excelentes propiedades humectantes para usarse como endurecedor superficial, relleno y también como imprimación con las pinturas epoxi y poliuretano SEIRE.

Después de endurecer, SEIREPOX IMPRIMACIÓN es resistente al paso del agua, a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Sellado y endurecido de pavimentos de hormigón y mortero.
- Relleno de fisuras y juntas de corte.
- Imprimación para productos epoxi y poliuretano sobre soportes de hormigón o mortero.
- Uso interior y exterior.

Preparación del soporte:

El soporte debe estar seco, duro, sólido y libre de lechada, grasa, polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, desencofrantes, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión al soporte.

Antes de la preparación mecánica, se debe eliminar restos de barniz, ceras, grasas, aceites y las sustancias contaminantes similares.

La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada; lijadora, fresadora o diamantado usando una u otra según el estado del soporte. Posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

En el caso de hormigones nuevos debe aplicarse SEIREPOX IMPRIMACIÓN una vez transcurridos un mínimo de 28 días desde la puesta en obra del mismo. En verano y en zonas cálidas este tiempo puede acortarse pero siempre se deberá asegurar que la humedad del soporte sea menor del 4% antes de la aplicación.

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX IMPRIMACIÓN deben agitarse antes de mezclarlos.

Mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del endurecedor para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del endurecedor se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX IMPRIMACIÓN, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes del SEIREPOX IMPRIMACIÓN, utilizarlo inmediatamente. Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del Pot-Life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien ventilado o bien al exterior, para evitar la acumulación de gases.

Para asegurar una suficiente eficacia de unión, allí donde existan superficies muy porosas más de una capa de SEIREPOX IMPRIMACIÓN puede ser necesaria para conseguir una imprimación uniforme, libre de poros o zonas secas y que

soporte.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente y de la superficie.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre el SEIREPOX IMPRIMACIÓN con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío. Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%. Si se supera el pot-life el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Modo de aplicación:

1.- Actuando como endurecedor de suelos de hormigón:

Aplicar el SEIREPOX IMPRIMACIÓN de forma generosa sobre el soporte con ayuda de una rastra de goma e igualar y peinar pasando un rodillo de hilo o de pelo corto/medio. Una sola aplicación será suficiente. Sobre soportes muy absorbentes y porosos, si fuera preciso, se aplicaría una segunda capa después de entre 12 y 24 horas de haber aplicado la primera.

2.- Actuando como relleno de fisuras y juntas de corte:

Profundizar agujereando la fisura hasta los 2/3 del espesor de dicha solera, separando dichos agujeros entre sí una distancia de 10 cm. El diámetro mínimo de los agujeros será de 12 mm. Realizar un corte con una sierra circular perpendicularmente al sentido de la fisura y, si fuera preciso, reforzar con grapas metálicas.

Antes de rellenar con SEIREPOX IMPRIMACIÓN, aspirar y soplar las fisuras, los agujeros y los cortes con el fin de eliminar todo el polvo y suciedad existente.

Las fisuras finas no continuas pueden colmatarse con SEIREPOX IMPRIMACIÓN sin utilizar el producto como relleno. Por regla general, podemos mezclar SEIREPOX IMPRIMACIÓN con arena de sílice fina.

En el caso de tener fisuras con 5 mm de ancho, recomendamos una proporción de mezcla aproximada (en peso) de 1 : 0.5 parte de SEIREPOX IMPRIMACIÓN con la arena de relleno de 0.4mm. Para fisuras más anchas, se tendrán que buscar dosificaciones más altas del producto de relleno.

3.- Actuando como imprimación de productos epoxi y poliuretano:

Aplicar el SEIREPOX IMPRIMACIÓN con brocha o rodillo de pelo corto/medio.

La imprimación debe estar completamente seca al tacto, esperando un mínimo de 16 horas a 20°C antes de la aplicación de las capas de acabado

No esperar nunca más de 48 horas a 20°C. En caso contrario, será imprescindible lijar y volver a imprimir.

Cuando se apliquen morteros secos de resina, la imprimación debe estar fresca.

En sistemas multicapa se debe espolvorear la imprimación con arena.

Consumo:

El consumo aproximado de SEIREPOX IMPRIMACIÓN es de 200 a 300 g/m² dependiendo de la porosidad del soporte.

SEIREPOX IMPRIMACIÓN

Resina epoxi bicomponente sin disolventes

Limpieza de herramientas:

SEIREPOX IMPRIMACIÓN puede limpiarse de las herramientas y equipos inmediatamente después de su uso usando un disolvente como el ARDEX RTC. En caso de que el producto se endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los productos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión. La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento del SEIREPOX IMPRIMACIÓN es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico.

La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Para más información consultar la ficha de seguridad. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Indicado según el envase.
Densidad:	Aprox. 1,1kg/l
Rendimiento:	Para una aplicación en superficie, dependerá de la porosidad del soporte. Aprox. 300g/m ² /capa
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30 minutos
Curado total:	7 días
Resistencias:	A las resistencias mecánicas, después de 24 horas. A las resistencias químicas después de 7 días aprox.
Transitabilidad:	Después de 24 h. aprox.
Envase:	Botes de 10kg y 20kg netos
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.



SEIRE PRODUCTS SL.
C/ Los Muchos P.I. Albolleque Sector III
19160 Chiloeches- Guadalajara

11

8001448

EN 13813-2002

SEIREPOX IMPRIMACIÓN

Resina Sintética para Pavimentos
EN 13813:SR -B2,0

Resistencia a la Compresión:	NPD
Resistencia a la Flexotracción:	≥ 20 N/mm ²
Resistencia a la Abrasión (Böhme):	NPD
Adhesión:	NPD
pH:	NPD
Reacción al Fuego:	Ffl

Seire se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas. Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Edición: Junio 2014

