

Seire

SEIREPOX SF250

Pintura epoxi 100% sólidos

Sin disolventes, bajo olor.

Fácil aplicación.

Elevado poder de cubrición

Excelente adherencia

Higiénico y de fácil limpieza.

Para acabados lisos o antideslizantes.

Puede espolvorearse con arena.

Elevadas resistencias químicas, mecánicas y a la abrasión.

Uso interior y exterior.

Aplicación vertical y horizontal.

Colores limitados (consultar disponibilidad)



SEIRE PRODUCTS, S.L.

P.I. Albolleque, Sector III

C/Los Muchos, 34-36

19160 – Chiloeches (Guadalajara)

T. +34 902 124 411

F. +34 902 124 414

seire@seire.net

SEIREPOX SF250

Pintura epoxi 100% sólidos

Descripción del producto:

SEIREPOX SF250 es una pintura epoxi de dos componentes, brillante, 100% sólidos, sin disolventes, de bajo VOC, con elevado poder cubriente, para acabados lisos o antideslizantes que confiere a las superficies revestidas impermeabilidad, facilidad de limpieza y altas prestaciones mecánicas, químicas y a la abrasión, además de ofrecer un fácil mantenimiento. Colores limitados (consultar disponibilidad). Después de endurecer, SEIREPOX SF250 es impermeable al agua, resistente a agentes químicos, al hielo y a la intemperie.

Campo de aplicación:

- Especialmente indicada para la aplicación en pavimentos de garajes, almacenes, industria ligera y otras superficies sometidas al tráfico de vehículos ligeros y peatones
- Revestimiento en la industria farmacéutica, alimentaria y química.
- Capa de acabado de pavimentos industriales.
- Uso interior y exterior

Preparación del soporte:

El soporte debe presentar una ligera rugosidad y estar seco, duro, sólido y libre de polvo u otras partículas sueltas tales como pintura, restos de cal, morteros, yesos, residuos adhesivos, etc., que puedan perjudicar la adhesión.

Antes de la preparación mecánica, se debe eliminar restos de barniz, ceras, grasas, aceites y las sustancias contaminantes similares.

Las superficies de hormigón que están contaminadas deberán tratarse mecánicamente, sea mediante lijado o diamantado y posteriormente se procederá a un aspirado.

Cualquier junta o grieta del soporte de hormigón donde se prevea un movimiento diferencial (por ejemplo juntas de dilatación), deberán respetarse y sellarse convenientemente.

El soporte debe tener una resistencia a la tracción superior a 1,5 N/mm².

Mezclado:

Los componentes individuales de SEIREPOX SF250 deben agitarse antes de mezclarlos.

Mezclar íntimamente los dos componentes con un agitador a bajas revoluciones durante un mínimo de 3 minutos.

Parte de la mezcla puede ser reintroducida en el envase del endurecedor para acabar de recoger los restos que puedan quedar en el envase. La mezcla que se ha pasado por el contenedor del endurecedor se reintroduce en contenedor de mezcla agitándose por espacio de 30 segundos más. Este proceso de mezclado asegura la consistencia del producto y que todo resto de resina que quede en alguno de los contenedores reaccione, facilitando la posterior gestión de los residuos.

Después de mezclar ambos componentes, 1Kg de SEIREPOX SF250, es trabajable durante 30 minutos a una temperatura entre 18°C y 20°C.

Recomendaciones:

Después de mezclar los dos componentes del SEIREPOX SF250, utilizarlo inmediatamente.

Durante el período final de vida útil de la mezcla y debido a su fuerte reactividad, se desarrollará un incremento de calor provocando una disminución brusca del Pot-Life. El calor será mayor cuanto mayor sea la cantidad de resina que quede dentro del envase.

En estos casos (temperatura elevada) no tocar el bidón. En caso de generarse humos, ponerle la tapa sin cerrarlo y cogiéndolo por el asa, colocarlo en lugar frío y bien

ventilado o bien al exterior, para evitar la acumulación de gases.

Tener en cuenta que temperaturas más altas acortan el tiempo de utilización y temperaturas más bajas lo alargan.

Limitaciones:

Utilizar siempre el SEIREPOX SF250 con temperaturas ambiente y/o de soporte que no sean inferiores a los 10°C y siempre con un mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.

Tampoco puede aplicarse a temperatura ambiente y/o de soporte superior a 30°C o cuando la humedad ambiental supere el 85%. Si se supera el potlife el producto mezclado pierde sus características y debe ser desechado.

Todos los productos SEIRE se fabrican bajo estrictos controles y procedimientos de calidad, de todas formas, se recomienda cuando la consistencia de color sea esencial, que los productos usados sean de un mismo lote.

No aplicable sobre pinturas o revestimientos epoxi lisos.

Para dotar de resistencia contra los rayos UV y evitar el amarilleo, se debe añadir en obra SEIREPOX TOP COAT FUV siguiendo los pasos y dosificación recomendados en su ficha técnica.

Modo de aplicación:

Una vez mezclados los componentes A y B, el material se aplica directamente sobre el soporte mediante rodillo de pelo corto, brocha o air-less.

La segunda capa se aplicará tan pronto como la primera esté suficientemente curada. Este tiempo de curado varía según la temperatura ambiente. (mínimo 12 horas).

En ningún momento debe añadirse disolvente o diluyente.

Consumo:

El consumo aproximado de SEIREPOX SF250 es de 150 a 250 g/m² por mano.

Limpieza de herramientas:

SEIREPOX SF250 puede limpiarse de las herramientas y equipos inmediatamente después de su uso usando un disolvente como el ARDEX RTC. En caso de que el producto se endurezca solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

Residuos/Vertidos:

Los vertidos de cualquiera de los productos deben recogerse inmediatamente con arena, vermiculita o cualquier otro material inerte y depositarse en un contenedor adecuado para su gestión. La gestión de los residuos de estos derrames y de los contenedores vacíos debe llevarse a cabo siguiendo la legislación local vigente.

Para más información consultar la ficha de seguridad.

Almacenamiento:

El plazo útil de almacenamiento del SEIREPOX SF250 es de 12 meses, en los envases originales cerrados. El almacenamiento se debe efectuar en un lugar seco entre +5° C y +30° C. Se requiere una protección frente a las heladas y los rayos directos del sol y fuentes de calor.

SEIREPOX SF250

Pintura epoxi 100% sólidos

Precauciones:

Irrita los ojos y la piel, dependiendo de la sensibilidad. Peligroso para la salud en caso de ingestión.

En caso de tiempo prolongado puede provocar quemaduras. Evitar el contacto con los ojos y la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua limpia y consultar a un médico. La mezcla se debe realizar con gafas y guantes de protección. También durante la colocación del producto se tendrán en cuenta dichas medidas de seguridad.

Si la aplicación es en el interior, se procurará una buena ventilación del local. Consultar la ficha de seguridad para datos adicionales. Después de seco el producto es neutro fisiológica y ecológicamente.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Indicado según el envase.
Densidad:	Aprox. 1,4 kg./litro.
Consumo:	150-250 g/m ² por mano.
Tiempo de trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30 minutos.
Secado al tacto (20C):	Después de 6 h. aprox.
Curado total (20°C):	7 días.
Envase:	Kits de 10 kg y 20 kg neto(A+B).
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.

Seire se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.

Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

Edición: Junio 2016

